



# Batterierückführung und -verwertung

Die Metallhütte HOPPECKE

„Wir sind verantwortlich für den sorgfältigen Umgang mit den uns anvertrauten Ressourcen - Menschen, Kapital, Zeit, Umwelt und Rohstoffen - unter Berücksichtigung sozialer Aspekte und einer Förderung von umweltfreundlichen Verfahren, Techniken und Produkten“.

Auszug aus den HOPPECKE Unternehmensgrundsätzen, die seit 1987 gelten.



## Umweltschutz von Anfang an

Wir sind für eine nachhaltige Zukunft

Uns alle vereint die Überzeugung: Nur durch Um(welt)denken und entsprechendes Handeln können wir unseren Nachfolgenerationen eine lebenswerte Zukunft hinterlassen. Dieser Verantwortung gegenüber der Umwelt und der Gesellschaft sind wir uns bei HOPPECKE bewusst. Das Thema effizienter Ressourcenumgang wurde bei HOPPECKE schon vor Jahrzehnten in den Unternehmensgrundsätzen fest verankert. Wir sehen uns verantwortlich für die uns anvertrauten Ressourcen – Mensch, Umwelt und Rohstoffe.

Das HOPPECKE Rücknahme- und Verwertungssystem für Blei-Säure-Batterien stellt einen wesentlichen Beitrag zur Schonung der natürlichen Ressourcen dar. Seit mehr als 55 Jahren betreiben wir eine eigene Metallhütte. Diese hochmoderne Anlage wird kontinuierlich erweitert und auf dem aktuellsten Stand der Technik betrieben. Darüber hinaus arbeiten wir aktiv an der Gestaltung von Recyclingrichtlinien und Normen mit. Aber nicht nur beim Thema Recycling setzt HOPPECKE Maßstäbe. Nachhaltigkeit setzt bei uns schon bei der Produktentwicklung an. Unsere Produkte und Dienstleistungen tragen aber auch selbst in hohem Maße zum Erreichen der Klimaschutzziele bei.

Wir gestalten die Energiewende aktiv mit!

### ■ Umweltfreundliche Produktentwicklung

Unsere Produkte werden gezielt so entwickelt, dass sie lange und zuverlässig genutzt und auch recycelt werden können.

### ■ Energieeffiziente Produkte und Servicelösungen

Unsere Produkte haben stets den Anspruch den Energiebedarf zu reduzieren.

### ■ Abfallvermeidung und Verwertung

In unserem Hauptwerk in Brilon werden die Abfälle nahezu vollständig stofflich verwertet. Das oberste Ziel von HOPPECKE ist jedoch die Vermeidung von Abfällen jeglicher Art.

### ■ Rücknahme und Wiederverwertung

von Altbatterien im eigenen Entsorgungsbetrieb.

## Ihr Partner für Batterierückführung und -recycling

Geschlossener Wirtschafts- und Recyclingkreislauf

Die Kreisläufe in der Natur sind unser Vorbild - als einziger europäischer Industrie-Batteriehersteller realisieren wir einen geschlossenen Wirtschafts- und Batterierecyclingkreislauf. Zur Erreichung dieses ambitionierten Zieles bedarf es mehr als einer hochmodernen Anlage. Unsere Standards übertreffen die gesetzlichen Vorschriften und im Zusammenspiel mit mehr als 55 Jahren Erfahrung als zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb im Gepäck ist uns dieses Ziel gelungen.

### Sie möchten Ihre Altbatterien fachgerecht entsorgen?

Aufgrund gesetzlicher Vorschriften sind Sie verpflichtet, Ihre Altbatterien einem zertifizierten Entsorger zur Verfügung zu stellen und einen Nachweis über die ordnungsgemäße Entsorgung und Verwertung zu erbringen. Unser HOPPECKE Service kümmert sich um die fachgerechte Demontage der Altbatterie.



## Schenken Sie uns Ihr Vertrauen

Wir sind für Sie da

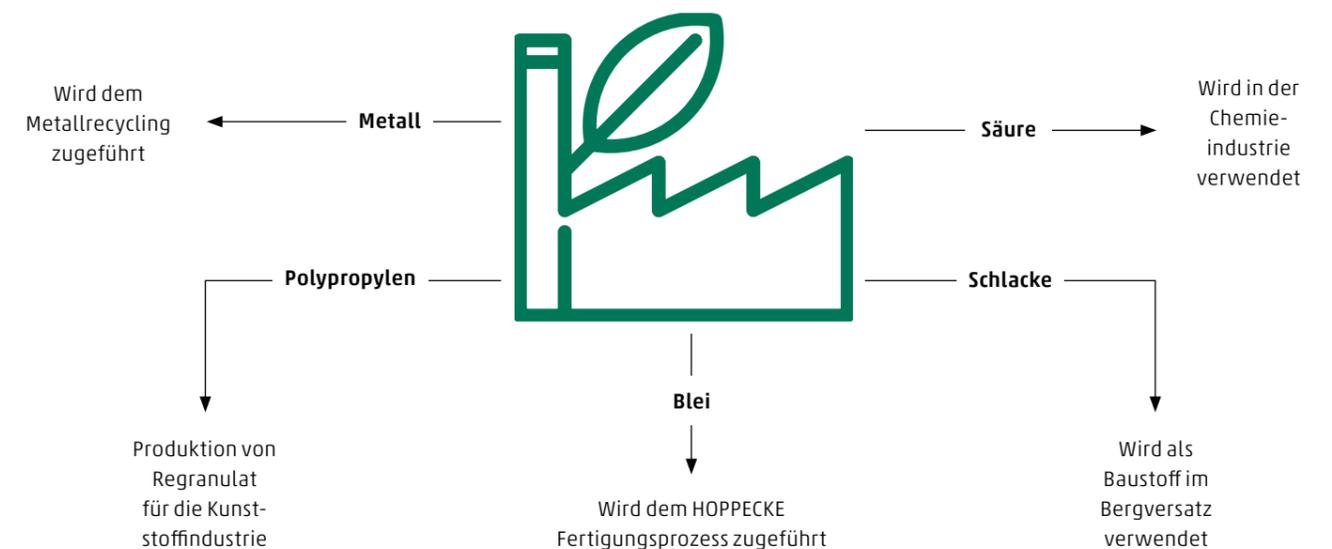
Als Batteriehersteller sehen wir es als unsere Aufgabe, nicht nur die Altbatterien fachgerecht zu verwerten bzw. zu recyceln, sondern auch Ihren individuellen Beratungsbedarf in den Mittelpunkt zu rücken. Wir bei HOPPECKE verstehen Ihre Bedürfnisse und möchten Sie mit Rat und Tat während des gesamten Produktlebenszyklus unterstützen.

Das zurückgewonnene metallische Blei wird in der Metallhütte HOPPECKE raffiniert, legiert und zu Blöcken vergossen und dem Fertigungsprozess wieder zugeführt. Hierdurch sorgen wir dafür, dass ein knapper Rohstoff geschont und zu nahezu 100% immer wieder in einen umweltverträglichen Wirtschaftskreislauf gebracht wird.

## Unser Dienstleistungsangebot für Sie

- Beraten**  
Wir stehen Ihnen zur Seite und beraten Sie über die sachgerechte Demontage und Zwischenlagerung der Altbatterien.
- Planen und Abholen**  
Wir organisieren die Abholung Ihrer Altbatterien direkt bei Ihnen, unabhängig vom Hersteller und Bauart, und stellen sicher, dass alle Verpackungs- und Transportvorschriften eingehalten werden.
- Ordnungsgemäßes Nachweisverfahren**  
Sie haben die absolute Gewissheit, dass Ihre entsorgungspflichtigen Bleibatterien ordnungsgemäß behandelt werden.
- Direkt vor Ort**  
Wir verfügen über eine flächendeckende Rücknahmelogistik in Deutschland und Europa.

## Und was passiert mit den Bestandteilen?





## Zertifizierte Entsorgung

Unsere Standards übertreffen die gesetzlichen Anforderungen

Zusammen mit Umweltbehörden und Umweltverbänden optimieren wir ständig unsere Fertigungstechniken. Wir verfügen über die neuesten Technologien zur Rückgewinnung von Blei, Polypropylen und Schwefelsäure.

Unsere Metallhütte HOPPECKE ist eine nach BImSchG genehmigte Recyclinganlage für Bleiakumulatoren und als Entsorgungsfachbetrieb sowie nach ISO - 9001/2000, ISO 14001, ISO 50001 und nach OHSAS 18001 zertifiziert. Die vom Batteriegesetz geforderte Recyclingeffizienz wird durch HOPPECKE weit übertroffen.

Umweltschutz ist für uns eine Selbstverständlichkeit und tägliche Herausforderung zur Verbesserung. Damit leisten wir nicht nur einen wesentlichen Beitrag zum Umweltschutz, sondern auch zur Sicherung des Wirtschaftsstandortes Deutschland. HOPPECKE steht für nachhaltige Energielösungen – von der Produktentwicklung bis zur fachgerechten Entsorgung!

## Um(welt)denken

Beispiele für Umweltschutzmaßnahmen in der Metallhütte HOPPECKE

- **Abfallvermeidung und -verwertung**  
Das in den Batterien enthaltene Blei wird zu nahezu 100% recycelt.
- **Gewässerschutz**  
Mehrfache Kreislaufführung des für das Batterierecycling benötigten Prozesswassers. Reinigung von überschüssigem Prozesswasser in der betriebseigenen Abwasserreinigungsanlage durch moderne, mehrstufige Reinigungsverfahren.
- **Hoher Emissionsschutz**  
Die Metallhütte HOPPECKE verfügt über eine moderne Abluftanlage, die mit einem Rauchgaswäscher, einem textilen Staubfiltersystem sowie einer kontinuierlichen und automatischen Messung und Dokumentation relevanter Emissionswerte ausgerüstet ist.



Metallhütte HOPPECKE GmbH & Co. KG  
Bontkirchener Straße 1  
D-59929 Brilon-Hoppecke  
Tel.: +49 (0) 2963 61-0  
Fax: +49 (0) 2963 61-449

Ein Unternehmen der HOPPECKE Gruppe  
Accumulatorenwerke HOPPECKE  
Carl Zoellner & Sohn GmbH

